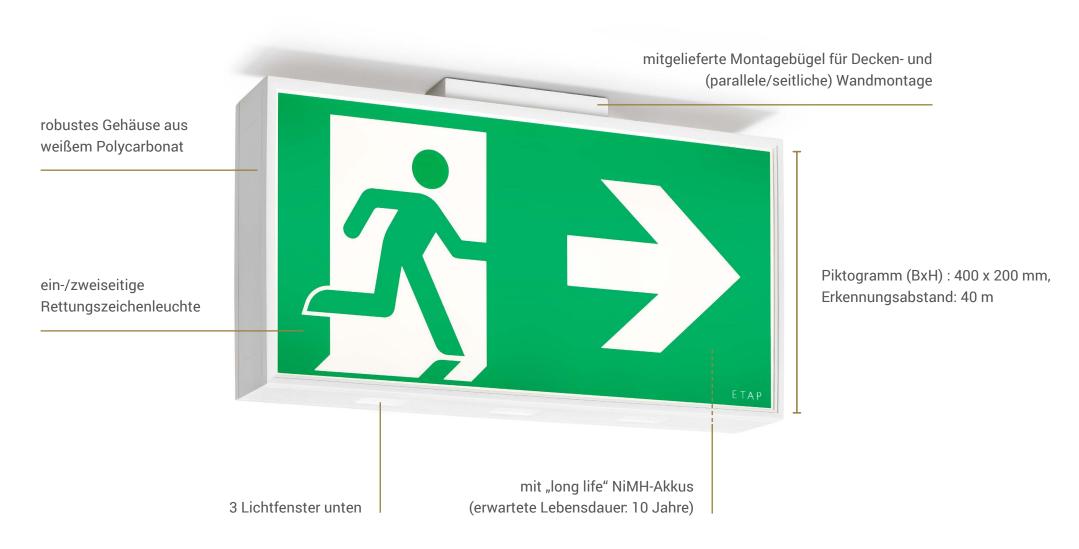








RETTUNGSZEICHENLEUCHTE FÜR GROßE ERKENNUNGSWEITEN













Erkennungsabstand: 40 m



staub- und spritzwassergeschützt



robust



EST+ Selbsttest, ESM oder ESM Wireless,

DALI und zentrale Versorgung 230V AC/DC



"long life" NiMH-Akkus

(erwartete Lebensdauer: 10 Jahre)



ENEC-zertifiziert



5 Jahre Garantie, inkl. Akku







Vielseitige, einfache Installation: mit dem mitgelieferten Montagebügel haben Sie die Wahl zwischen Decken- und Wandmontage.



Durchgangsverdrahtung mit 5-poliger Push-In-Anschlussklemme (Lp,Np,Ls,ESM,ESM) im Standard.

MONTAGEMÖGLICHKEITEN

Deckenmontage



parallele Wandmontage



seitliche Wandmontage



Optional ist auch ein Pendelsatz erhältlich.







KONTAKT

BELGIEN UND LUXEMBURG

- **** +32 (0)3 310 02 1

DEUTSCHLAND

- info.de@etaplighting.com
- **** +49 (0)2171 7075 5
- www.etaplighting.com

FINDEN SIE DAS INTERESSANT?

Bleiben Sie über unsere Entwicklungen und Aktivitäten auf dem Laufenden, indem Sie unseren Newsletter abonnieren.

JA, ICH MÖCHTE MICH ANMELDEN.